



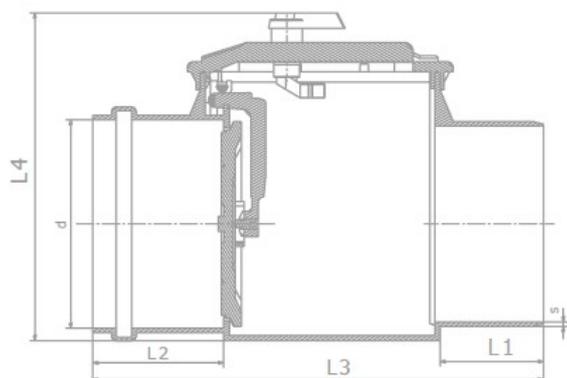
FICHA TÉCNICA DE PRODUCTO



ACCESORIOS EVACUACIÓN

DESCRIPCIÓN: Válvulas anti-retorno saneamiento

MEDIDAS: Ø250



REF	d	L1	L2	L3	L4	s
VTJ-250	250	144	104	566	365	6.2

- Medidas en mm

EMBOCADURAS MACHO Y HEMBRA	Dimensiones según UNE-EN 1401-1
CUERPO	PVC-U
UNIÓN	Junta labiada
COLOR	Teja RAL 8023
UNIDADES / CAJA	1

ibide Fitting Plastic S.L.

INFORMACION GENERAL

El dispositivo representa el instrumento indispensable para prevenir el problema de las inundaciones y reflujos en todas aquellas construcciones que están sujetas a este tipo de riesgos. Las válvulas están fabricadas de acuerdo a la normativa UNE-EN 13564:1 Requisitos anti-inundación para edificios.

FUNCIONAMIENTO

La válvula anti-retorno permite un flujo de agua unidireccional. El agua es evacuada desde la habitación y cuando llega a la clapeta, ésta se abre permitiendo la salida hacia la red de alcantarillado.

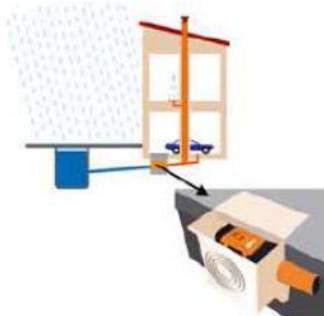
Sin embargo, en condiciones de retroceso la clapeta permanece cerrada, previniendo que el agua entre en la habitación ocasionando inundación.



INSTALACIÓN

La válvula se debe posicionar de forma horizontal en el interior del alojamiento preparado para su colocación.

Se deberá colocar en el sentido de la salida de las flechas que incorpora la válvula.



MANTENIMIENTO

La válvula anti-retorno no necesita un frecuente mantenimiento. Sin embargo, si se detecta un funcionamiento incorrecto tendría que:

- Abrir la tapa.
- Comprobar el interior de la válvula y limpiar en caso necesario.
- Comprobar las juntas de estanqueidad de la tapa así como las que hay debajo de la clapeta.

DATOS TÉCNICOS

- Tapa de inspección: fabricada por inyección en ABS, este particular tipo de tapa garantiza una máxima hermeticidad, además de la facilidad para ser inspeccionada.
- Juntas de estanqueidad: fabricadas en PVC flexible y NBR, garantizan una máxima resistencia a los agentes atmosféricos y a la alta temperatura.
- Bloqueo de la clapeta: este particular accionamiento funciona como un pivote, es decir, garantiza el bloqueo de la clapeta cuando está en posición cerrado.
- Cuerpo de la válvula: el cuerpo principal de la válvula está fabricado por inyección en ABS, es resistente y no fácilmente dañable.
- Cámara de inspección: gracias a sus dimensiones y su posibilidad de ser inspeccionada completamente en el interior de la válvula, esta propiedad permite evitar interrupciones de flujo siempre que se haga un mantenimiento periódico.
- Forma interior: está diseñada para no reducir el flujo de aguas residuales.

VENTAJAS

- Facilidad y rapidez en la instalación e inspección.
- Paredes internas suavizadas y esquinas redondeadas para prevenir la posible acumulación de sólidos y así no interferir en el correcto funcionamiento de la válvula.
- Protección efectiva para:
 - Inundaciones en construcciones por debajo del nivel del suelo.
 - Olores no deseados causados por sistemas de evacuación o vaciado de sifones.

Los accesorios fabricados por Ibide Fitting Plastic S.L. están sometidos a un control de calidad durante el proceso de fabricación y una vez obtenido el producto final en el cual se vigilan las características objeto de control con unos ensayos y frecuencia definidos.