

KORMAN

SELLADOR MS BLANCO

Ficha técnica
Revisión 03/2017

DESCRIPCIÓN:

Sellador mono-componente elastomérico, a base de polímero MS, de curado a temperatura ambiente en contacto con la humedad del aire.

PROPIEDADES:

- Mono-componente, fácil aplicación de +5°C a +50°C.
- Adhiere sin imprimación a los materiales más comunes en construcción e industria (vidrio, cerámica, madera y derivados, metales, PVC, metacrilatos, poliéster, etc.)
- Neutro. No corroe los metales ni ataca los sustratos alcalinos (hormigón, ladrillo, mármol, etc.).
- No mancha los flancos de la junta.
- Permanece flexible desde -40°C a +90°C.
- Excelente resistencia a la radiación U.V. e intemperie.
- **Pintable***. No contamina para pintados posteriores.
- Buena adherencia sobre superficies húmedas.
- **Anti-moho. No ennegrece**

APLICACIONES:

- Juntas en el suelo.
- Sellado de carpintería a obra y carpintería entre sí.
- Sellado de cubiertas metálicas.
- Sellado de carrocerías en automoción.
- Sellado de juntas en inmersión en canales de riego. (Previa imprimación del hormigón con Primer C-27).

Juntas que sea necesario pintar posteriormente.

CERTIFICACIONES:

Marcado CE : EN 15651-1 F EXT-INT-CC / EN 15651-3 S / EN 15651-4 PW-EXT-INT-CC

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

SELLADOR MS no curado:

Aspecto:	Pasta cremosa homogénea.	
Descuelgue (ISO 7390):	mm.	0
Tack free (ASTM C-679-71):	minutos	10-20
Formación piel (BS 5889 Ap.A):	minutos	30-40
Velocidad de curado A 23°C y 55% H.R.:	mm/día	3
Perdida de volumen (ISO 10563):	%	Inapreciable
Punto de destello (DIN 51794):	°C	430
Temperatura de Aplicación:	°C	+5 a +50

SELLADOR MS , curado:

(4 semanas a 23°C y 55% H.R.)

Aspecto:	Similar al caucho	
Dureza Shore A (ISO 868):		40 ± 3
Módulo elástico 100% (ISO 37):	MPa.	0,8 - 1,1
Resistencia a tracción (ISO 37):	Mpa.	1,4
Elongación a rotura (ISO 37):	%	250
Movimiento de la junta en servicio:	%	25
Resistencia a temperatura en servicio:	°C	-40 a + 90
Resistencia a U.V. e intemperie:		Muy buena

KORMAN

SELLADOR MS BLANCO

Ficha técnica
Revisión 03/2017

RESISTENCIAS QUÍMICAS:

Agua, agua jabonosa, agua salina: Muy buena
Ácidos y álcalis inorgánicos diluidos: Muy buena

INDICACIONES DE USO:

Dimensionado de juntas:

El ancho de las mismas será, al menos, 5 veces mayor que el máximo movimiento esperado.
La profundidad de sellado se elegirá, en función del ancho de la junta, de acuerdo con la siguiente Tabla (valores en mm):

ANCHO	5/6	7/9	10/12	12/15
PROFUNDIDAD	5	6	7	8

Para anchos de juntas superiores a 16 mm, la profundidad debe ser igual a la mitad de la anchura.

Formación de Juntas:

Es necesario el empleo de un material de relleno para evitar la adhesión de **SELLADOR MS** sobre el fondo de la junta que ejercería, sobre el sellador, tensiones innecesarias. Al mismo tiempo se consigue una regulación en la profundidad de sellado así como mayores rendimientos. El material a emplear debe ser inerte, mecánicamente estable, homogéneo, inoxidable y no adherirse ni al sellador ni a los materiales contiguos. Se recomienda, como producto especialmente adecuado la Espuma de Polietileno de célula cerrada, extruida en cordones de sección regular como nuestro: POLITEN-CEL.

Tratamiento de las juntas:

Las superficies deberán estar limpias y libres de polvo y grasa. En caso necesario, se recomienda efectuar una limpieza con disolvente no graso, p.ej. acetona. En el sellado de superficies húmedas asegurarse de que el sustrato esté limpio y desengrasado.

Para juntas que han de estar sometidas a grandes esfuerzos, se recomienda la utilización de un primer adecuado:

- PRIMER C-27 Sobre materiales porosos y uso general en construcción.
- PRIMER C-29 Sobre metales y plásticos.
(Ver información técnica)

Cualquier sustrato no conocido por el usuario bajo el punto de vista de adherencia, debe ser ensayado previamente o bien consultar a nuestro Departamento Técnico.

Técnica de trabajo:

Cortar el extremo del obturador del cartucho, roscar la cánula y cortar ésta a bisel a la sección deseada e introducir el conjunto en la pistola aplicadora y rellenar la junta con **SELLADOR MS**.

Para un mejor acabado, proteger los bordes de la junta con cinta adhesiva y alisar con una espátula, retirando las cintas antes de que el sellador forme piel.

Rendimiento:

La fórmula siguiente es una guía aproximada para calcular el rendimiento previsto para un cartucho standard de **SELLADOR MS**:

$$L = \frac{300}{A \times P}$$

Donde:

L= Longitud de sellado en metros obtenidos por cartucho.

A= Ancho de la junta en mm.

P= Profundidad de la junta en mm.

Tratamiento posterior:

***Observaciones: SELLADOR MS**, no necesita ser protegido de la intemperie. Es pintable, pero considerando la gran diversidad de barnices y pinturas, se recomienda hacer una prueba previa. En cuanto a las pinturas a base de resinas alquídicas, puede haber un retraso en el secado.

ALMACENAMIENTO:

Guárdese en lugar fresco y seco.

Duración: 12 meses en cartucho.

PRESENTACIÓN:

En cartuchos de plástico de 300 cc. de capacidad aprox. Cajas conteniendo 24 cartuchos.

COLORES:

Blanco

KORMAN

SELLADOR MS BLANCO

Ficha técnica
Revisión 03/2017

LIMPIEZA:

El producto fresco, se elimina con un disolvente orgánico. Una vez curado solo se elimina mecánicamente.

SEGURIDAD E HIGIENE:

Durante su curado **SELLADOR MS** emite metanol. Estos vapores no deben inhalarse durante largo tiempo o en altas concentraciones. Por tanto, la zona de trabajo deberá estar bien ventilada.

Debe evitarse, a causa de posibles irritaciones, todo contacto del producto fresco con los ojos o mucosas. Si esto ocurriese deberán lavarse con agua abundante y, en caso necesario, acudir al médico. El caucho obtenido al curar puede manejarse sin ningún riesgo.

Usar guantes y, en caso de manchas, lavarse con un detergente industrial cuando el producto está aún fresco. **NO DEBEN LAVARSE LAS MANOS CON DISOLVENTES.**

Para más información solicite hoja de seguridad del producto.