

KORMAN

SELLADOR MS TRANSPARENTE

Ficha técnica
Revisión 07/2015

DESCRIPCIÓN

Adhesivo- Sellador monocomponente elástico, a base de polímero MS, de aspecto completamente transparente, de curado a temperatura ambiente en contacto con la humedad del aire.

PROPIEDADES:

- Monocomponente, fácil aplicación de +5°C a +50°C.
- Adhiere sin imprimación a los materiales más comunes en bricolaje
- Neutro. No corroe los metales ni ataca los sustratos alcalinos (hormigón, ladrillo, etc.).
- Permanece flexible desde -40°C a +90°C.
- Pintable. No contamina para pintados posteriores.
- Buena adherencia sobre superficies húmedas.
- Buena resistencia a la intemperie, aunque una evolución del color con el tiempo es posible.
- **No adecuado en zonas de bordes de vidrio donde pueda producirse una reflexión U.V.**

APLICACIONES:

- Pegado, cemento, aluminio, acero, zinc, poliestireno, policarbonato, vidrio, cerámica, y otros y sellado de la mayor parte de materiales en aplicaciones de bricolaje: hormigón, ladrillo materiales.

CERTIFICACIONES:

Marcado CE: EN 15651-1 F EXT- INT-CC / EN15651-3 S

CARACTERISTICAS TECNICAS:

SELLADOR MS TRANSPARENTE, no curado:

Aspecto:	Pasta cremosa homogénea.	
Descuelgue (ISO 7390):	mm.	< 3
Formación piel (BS 5889 Ap.A):	minutos	35
Velocidad de curado A 23°C y 55% H.R.:	mm/día	2 – 3
Pérdida de volumen (ISO 10563):	%	< 5
Punto de destello (DIN 51794):	°C	430
Temperatura de Aplicación:	°C	+5 a +50

SELLADOR MS TRANSPARENTE , curado: (4 semanas a 23°C y 55% H.R.)

Aspecto:	Similar al caucho	
Dureza Shore A (ISO868):		25
Módulo elástico 100% (ISO 37):	MPa.	0, 90
Resistencia a tracción (ISO 37):	Mpa.	1,60
Elongación a rotura (ISO 37):	%	250
Movimiento de la junta en servicio:	%	20
Resistencia a temperatura en servicio:	°C	-40 a + 90
Resistencia a U.V. e intemperie:		Muy buena

KORMAN

SELLADOR MS TRANSPARENTE

Ficha técnica
Revisión 07/2015

RESISTENCIAS QUIMICAS:

Agua, agua jabonosa, agua salina: Muy buena
Ácidos y álcalis inorgánicos diluidos: Muy buena

INDICACIONES DE USO:

Dimensionado de juntas:

El ancho de las mismas será, al menos, 5 veces mayor que el máximo movimiento esperado.

La profundidad de sellado se elegirá, en función del ancho de la junta, de acuerdo con la siguiente Tabla (valores en mm.):

ANCHO	5/6	7/9	10/12	12/15
PROFUNDIDAD	5	6	7	8

Para anchos de juntas superiores a 16 mm., la profundidad debe ser igual a la mitad de la anchura.

Formación de Juntas:

Es necesario el empleo de un material de relleno para evitar la adhesión de **SELLADOR MS TRANSPARENTE** sobre el fondo de la junta que ejercería, sobre el sellador, tensiones innecesarias. Al mismo tiempo se consigue una regulación en la profundidad de sellado así como mayores rendimientos. El material a emplear debe ser inerte, mecánicamente estable, homogéneo, inoxidable y no adherirse ni al sellador ni a los materiales contiguos. Se recomienda, como producto especialmente adecuado la Espuma de Polietileno de célula cerrada, extruida en cordones de sección regular como nuestro: POLITEN-CEL.

Tratamiento de las juntas:

Las superficies deberán estar secas y limpias. En caso necesario, se recomienda efectuar una limpieza con disolvente no graso, p.e. acetona

Cualquier sustrato no conocido por el usuario bajo el punto de vista de adherencia, debe ser ensayado previamente o bien consultar a nuestro Departamento Técnico.

Técnica de trabajo:

Cortar el extremo del obturador del cartucho, roscar la cánula y cortar ésta a bisel a la sección deseada e introducir el conjunto en la pistola aplicadora y rellenar la junta con **SELLADOR MS TRANSPARENTE**.

Para un mejor acabado, proteger los bordes de la junta con cinta adhesiva y alisar con una espátula, retirando las cintas antes de que el sellador forme piel.

Para el pegado de materiales, aplicar **SELLADOR MS TRANSPARENTE** sobre una de las superficies a unir en cordones finos, discontinuos y verticales que permitan la posterior circulación del aire, y presionar el panel u objeto sobre el sustrato evitando en lo posible las rectificaciones. En muchos casos será conveniente sujetar el panel u objeto con calzos u otro sistema durante un mínimo de 24-48 horas.

Rendimiento:

La fórmula siguiente es una guía aproximada para calcular el rendimiento previsto para un cartucho estándar de **SELLADOR MS TRANSPARENTE**:

$$L = \frac{280}{A \times P}$$

Donde:

L= Longitud de sellado en metros obtenidos por cartucho.

A= Ancho de la junta en mm.

P= Profundidad de la junta en mm.

Tratamiento posterior:

SELLADOR MS TRANSPARENTE, no necesita ser protegido de la intemperie.

OBSERVACIONES: **SELLADOR MS TRANSPARENTE** es pintable, pero considerando la gran diversidad de barnices y pinturas, se recomienda hacer una prueba previa. En cuanto a las pinturas a base de resinas alquídicas, puede haber un retraso en el secado.

ALMACENAMIENTO:

Guárdese en lugar fresco y seco.

Duración: 18 meses (en función del envase).

PRESENTACIÓN:

En cartuchos de plástico de 280 cc. de capacidad aprox.

Cajas conteniendo 24 cartuchos.

COLORES:

Cristal

LIMPIEZA:

El producto fresco, se elimina con un disolvente orgánico. Una vez curado solo se elimina mecánicamente.

KORMAN

SELLADOR MS TRANSPARENTE

Ficha técnica
Revisión 07/2015

SEGURIDAD E HIGIENE:

Durante su curado **SELLADOR MS TRANSPARENTE** emite metanol. Estos vapores no deben inhalarse durante largo tiempo o en altas concentraciones. Por tanto, la zona de trabajo deberá estar bien ventilada.

Debe evitarse, a causa de posibles irritaciones, todo contacto del producto fresco con los ojos o mucosas. Si esto ocurriese deberán lavarse con agua abundante y, en caso necesario, acudir al médico. El caucho obtenido al curar puede manejarse sin ningún riesgo.

Usar guantes y, en caso de manchas, lavarse con un detergente industrial cuando el producto está aún fresco.
NO DEBEN LAVARSE LAS MANOS CON DISOLVENTES.

Para más información solicite hoja de seguridad del producto.