

Familia 03814 – Herramientas press

Codigo	Denominacion Artículo	Udes/Caja
038090	TENAZA DE PRENSAR U 16	1
038091	TENAZA DE PRENSAR U 18	1
038092	TENAZA DE PRENSAR U 20	1
038093	TENAZA DE PRENSAR U 25	1
038094	TENAZA DE PRENSAR U 32	1
038095	TENAZA DE PRENSAR U 40	1
038096	TENAZA DE PRENSAR U 50	1
038097	TENAZA DE PRENSAR U 63	1

EURO-SUR
Sanlúcar s.l.



REMS Eco-Press ha sido diseñada para realizar uniones prensadas en tubos de plástico y tubos multicapa Ø 10 – 26 mm, Ø 3/8 – 1” de los sistemas de pressfitting usuales. Cualquier otra utilización se considerará contraria a la finalidad prevista, quedando expresamente prohibida. Todas las REMS tenazas de prensar con orificios en la parte final de las mordazas de prensar están indicadas para su uso con el dispositivo accionador REMS Eco-Press. La longitud de la palanca del dispositivo accionador se podrá ajustar en el sitio, según fuerza del prensado necesaria y a la proporción de espacio disponible. Para su prolongación, utilizar únicamente los brazos tubulares con manguito que se suministran. No está permitido realizar una prolongación adicional de los brazos tubulares. Aumenta el riesgo de daños materiales y lesiones. Previa utilización, enroscar el brazo tubular siempre con fuerza (¡peligro de accidentes!). Para insertar / sustituir la tenaza de prensar, colocar el dispositivo accionador en la ranura „C” de unos 25 mm. Insertar la tenaza de prensar seleccionada en el dispositivo accionador y asegurar con pasadores. Colocar el accesorio de prensar, presionar los brazos tubulares hasta alcanzar el tope final „C”. Solamente se obtendrá un prensado correcto como en „A” cuando la tenaza de prensar este totalmente cerrada. Es indispensable enviar las tenazas de prensar y el dispositivo accionador al menos una vez al año a REMS o a un centro de asistencia técnica autorizado por REMS, para comprobar así su correcto funcionamiento.

