

## CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS ACERO PRELACADO

Normativa de referencia	UNE EN 10346; UNE EN 10169-1; UNE EN 13523; UNE EN 10143
Metal Base	Fe P 02 G; DX51D + Z
Naturaleza del revestimiento	Zinc
Cantidad de revestimiento	P02 :100 gr/ m2
Espesor de prelacado a dos caras	Lado A: 25 $\mu\text{m}$ $\pm$ 3 $\mu\text{m}$
Tipo de pintura	Poliester
Acabado	Standard o Antislip
Clasificación de reacción al fuego	Clase A1

### CARACTERÍSTICAS MECÁNICAS

Resistencia a la tracción	De 270 a 500 MPa
Alargamiento	22% min
Resistencia al agrietamiento en pliegues	$\leq$ 3,0 T
Adherencia del revestimiento	$\leq$ 2,0 T
Resistencia a la corrosión	Prueba en niebla salina: 240 H Clase de la resistencia a la corrosión: RC2
Resistencia a la radiación	Test QUV (2000 H) Clase de resistencia a la radiación UV: RUV2
Resistencia al rayado. Prueba Clemen.	$\leq$ 2.00 KG

### CARACTERÍSTICAS DIMENSIONALES

Espesor Standard	0.6 mm
Longitud standar	250 – 1.000 mm
Norma	UNE EN 10143
Peso bobina	De 100 a 1.000 kg
Usos	Edificación industrial, civil y paneles