Cuerpo bomba transvase FAHER gasoil 220V 2,5 Bar

Referencia: BF-116-1
EAN-13: 8427429140322
Marca: FAHER

- **Eficiencia y rapidez:** La naturaleza autoaspirante permite un inicio rápido y sin problemas del proceso de bombeo, sin necesidad de cebado manual.
- **Diseño versátil:** Su adaptabilidad para transvasar gasoil la hace ideal para diversas aplicaciones, desde industriales hasta domésticas.
- **Facilidad de uso:** Al ser autoaspirante, reduce la necesidad de intervenciones manuales, simplificando la operación.
- **Ahorro de tiempo:** La eficiente transferencia de fluido significa que se gastará menos tiempo en el proceso de transvase.

Descripción general

Una bomba de transvase autoaspirante AC para gasoil es una herramienta electromecánica diseñada para transferir (transvasar) gasoil desde un recipiente a otro.
La característica "autoaspirante" significa que la bomba puede empezar a succionar y bombear el fluido por sí misma sin necesidad de un cebado previo.
Estas bombas estan alimentadas por corriente alterna (AC).

Bomba centrífuga eléctrica portátil de 220 V equipada con bypass, para trasvase de gasoil y biodiesel.
Presión Máxima 2,5 Bar.
Cable eléctrico 220 V y conmutador.
Máxima altura de trasvase: con un equipamiento habitual como manguera, pistola manual o automática y contador, su altura puede llegar a 4-5 m.
Máxima aspiración: 2,5 m sin válvula de fondo y 4 m con válvula de fondo.
Máxima longitud de trasvase: manteniendo la misma capacidad, con una manguera de impulsión de 1 Ø 25 es capaz de trasvasar hasta 10 m en horizontal.
Equipamiento:
Racores entrada-salida Ø 25.
Filtro de aspiración Ø 25.

Recomendaciones de uso:
Asegurarse de que la bomba esté correctamente conectada a una fuente de alimentación AC antes de su uso.
Siempre verificar que las conexiones y mangueras estén bien aseguradas para evitar fugas.
No exceder la capacidad recomendada de la bomba.
Utilizar la bomba en un ambiente adecuado, evitando lugares con exceso de humedad o polvo.
No intentar bombear líquidos diferentes al gasoil, ya que esto podría dañar o reducir la eficiencia de la bomba.

Recomendaciones de mantenimiento:
Realizar revisiones periódicas para asegurarse de que todas las piezas estén en buen estado y funcionando correctamente.
Limpie regularmente las partes externas y, si es necesario, las internas para evitar acumulaciones que puedan afectar el rendimiento.
En caso de detectar desgaste o daño en algún componente, reemplazarlo inmediatamente para evitar fallos mayores.

Sectores industriales de aplicación:
Agricultura
Construcción
Transporte

Minería
Marítimo
Energético
Manufactura
Logística y almacenamiento.

Características

l/min	50
Voltios	220

Datos packaging

Unidad de contenido	Pieza
Cantidad de contenido	1.00
Producto empaquetado: peso (kg)	7,50
Presentación	CAJA