

## INSTRUCCIONES DE UTILIZACIÓN...

- Antes de cualquier operación, se debe determinar el peso a elevar y el ángulo de elevación a fin de elegir la eslinga correctamente.
- La carga debe ser orientada en la dirección de los componentes para permitir un autocentrado.
- Los ángulos de apertura de los ramales nunca deben superar los 120°.
- Examinar las eslingas antes de su utilización y retirar de servicio todas las dañadas o deterioradas.
- Las operaciones deben efectuarse siempre con la carga estable y equilibrada.
- No emplear nunca sobre superficies con aristas, sin la debida protección anticorte.
- No retorcer las eslingas bajo la carga, ni dejarlas atrapadas bajo ella.
- En caso de ser utilizadas con productos químicos o temperaturas elevadas, la eslinga puede ser utilizada entre -20°C y +100° C.
- Cuando se detecte la rotura de aproximadamente un 20% de los alambres de un cable, se dejara de utilizar la eslinga.

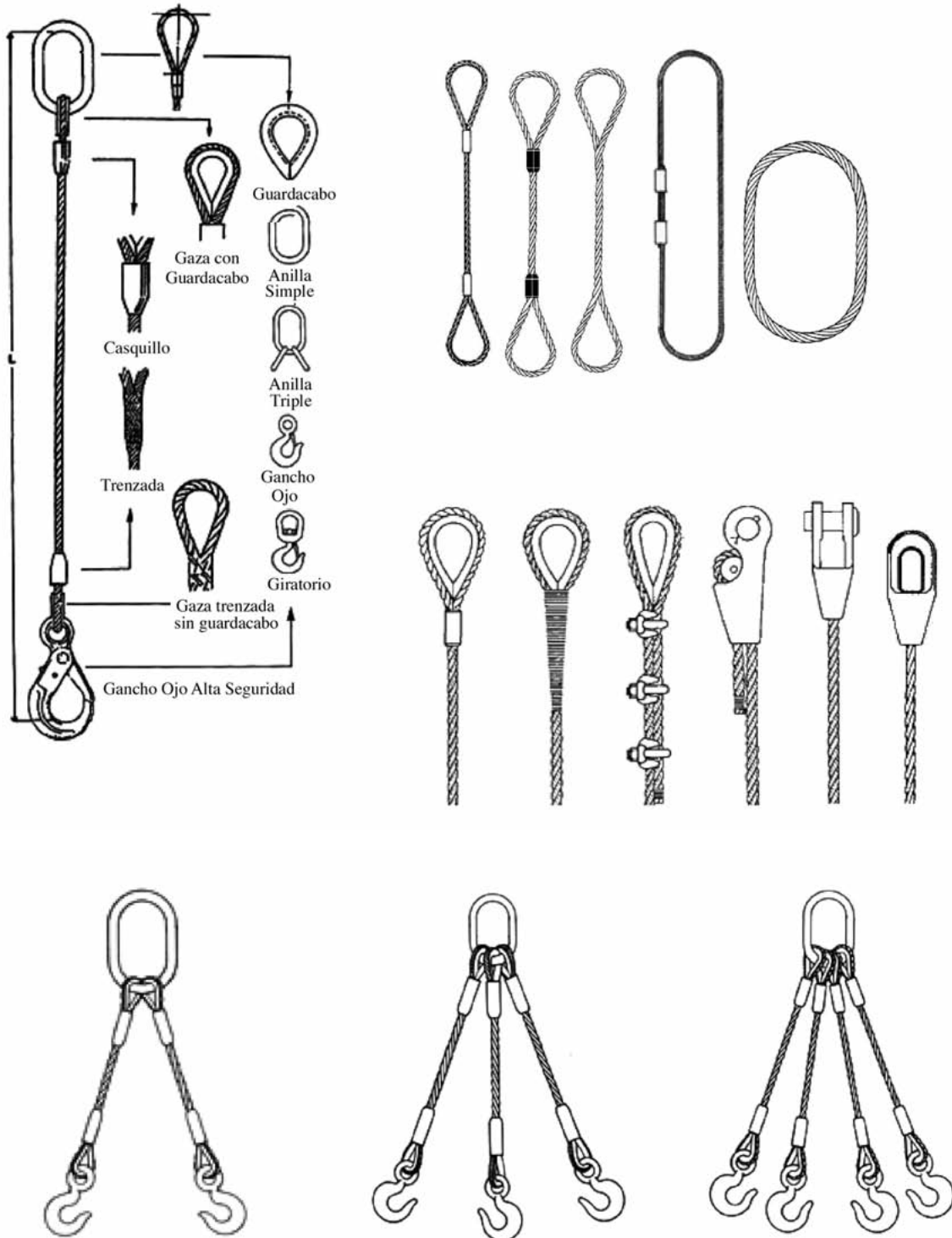
## CONSEJOS DE MANTENIMIENTO...

De manera general la eslinga debe pasar inspecciones regulares a cargo de una persona experimentada, debiendo ser examinada antes y después de cada utilización:

- Evitar los choques y los ambientes corrosivos.
- Cualquier intervención técnica sobre las eslingas, como las soldaduras está prohibido.
- Desechar cualquier eslinga con principio de rotura, corrosión excesiva, con componentes deteriorados o si el cable esta deformado o se alarga
- Evitar el choque durante la puesta en tensión de la eslinga.
- Desaconsejamos la reparación del cable con cualquier método.



### PRINCIPALES TIPOS DE ESLINGAS DE CABLE DE ACERO Y SUS TERMINACIONES




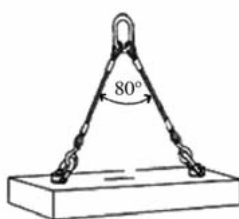


# eslingas y pulpos de cable de acero

## SOBRECARGA EN FUNCIÓN DEL ANGULO DE LOS RAMALES RESPECTO A LA VERTICAL

Para determinar la carga de trabajo de una eslinga hay que tener en cuenta que, cuando los ramales no trabajan verticales, el esfuerzo que realiza cada ramal crece al aumentar el ángulo que forman los mismos. Para su cálculo se deberá multiplicar la carga que soporta cada ramal por el coeficiente que corresponde al ángulo.

ÁNGULO ENTRE RAMALES	COEFICIENTE
	
0°	1,00
40°	1,06
50°	1,10
60°	1,16
70°	1,22
80°	1,31
100°	1,56
110°	1,75
120°	2,00
130°	2,37
140°	2,03
150°	3,00
160°	5,76




10 Tons

$$\frac{10 \text{ Tons}}{2 \text{ Eslingas}} \times 1,31 \text{ (coeficiente } 80^\circ) = 6,55 \text{ Tons}$$


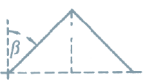

Cada ramal tiene una carga vertical de 6,55 Tons

# eslingas y pulpos de cable de acero

CARGA MÁXIMA DE TRABAJO PARA ESLINGAS DE CABLE DE ALMA TEXTIL DE CLASES 6 X 19 Y 6 X 36, PROVISTAS DE TERMINACIONES DE OJALES ENCASQUILLADOS SEGÚN NORMA EN 13414-1:2003.

CARGA MAXIMA DE UTILIZACION (TONS)					
Eslingas		Pulpos de cable			
1 RAMAL		2 RAMALES		3-4 RAMALES	
		0°-45°	45°-60°	0°-45°	45°-60°
Coeficiente corrector	1	1,4	1	2,1	1,5
	Casquillo	Directo	Directo	Directo	Directo
6	0,40	0,56	0,40	0,84	0,60
8	0,70	0,95	0,70	1,50	1,05
10	1,05	1,50	1,05	2,25	1,60
12	1,55	2,12	1,55	3,30	2,30
14	2,12	3,00	2,12	4,35	3,15
16	2,70	3,85	2,70	5,65	4,20
18	3,40	4,80	3,40	7,20	5,20
20	4,35	6,00	4,35	9,00	6,50
22	5,20	7,20	5,20	11	7,8
24	6,30	8,8	6,30	13,5	9,4
26	7,20	10,0	7,20	15,0	11,0
28	8,40	11,8	8,40	18,0	12,5
30	9,65	13,5	9,65	20,3	14,5
32	11,0	15,0	11,0	23,5	16,5
34	12,4	17,4	12,4	26,0	18,6
36	14,0	19,0	14,0	29,0	21,0
38	15,4	21,6	15,4	32,3	23,1
40	17,0	23,5	17,0	36,0	26,0
42	18,9	26,5	18,9	39,7	28,4
44	21,0	29,0	21,0	44,0	31,5
46	22,7	31,8	22,7	47,7	34,1
48	25,0	35,0	25,0	52,0	37,0
50	26,8	37,5	26,8	56,3	40,2
52	29,0	40,0	29,0	62,0	44,0
54	31,2	43,7	31,2	65,5	46,8
56	33,5	47,0	33,5	71,0	50,0
58	36,0	50,4	36,0	75,6	54,0
60	39,0	54,0	39,0	81,0	58,0

CARGA MÁXIMA DE TRABAJO PARA ESLINGAS DE CABLE DE ALMA DE ACERO DE CLASES 6 X 19 Y 6 X 36 Y 8 X 36, PROVISTAS DE TERMINACIONES DE OJALES ENCASQUILLADOS SEGÚN NORMA EN 13414-1:2003.

CARGA MAXIMA DE UTILIZACION (TONS)					
Eslingas		Pulpos de cable			
1 RAMAL		2 RAMALES		3-4 RAMALES	
90°		0°-45°	45°-60°	0°-45°	45°-60°
					
Coefficiente corrector	1	1,4	1	2,1	1,5
	Casquillo	Directo	Directo	Directo	Directo
6	0,42	0,59	0,42	0,88	0,63
8	0,75	1,05	0,75	1,55	1,10
10	1,15	1,60	1,15	2,40	1,70
12	1,70	2,30	1,70	3,55	2,50
14	2,25	3,15	2,25	4,80	3,40
16	3,00	4,20	3,00	6,30	4,50
18	3,70	5,20	3,70	7,80	5,65
20	4,60	6,50	4,60	9,80	6,90
22	5,65	7,80	5,65	11,8	8,40
24	6,70	9,40	6,70	14,0	10,0
26	7,80	11,0	7,80	16,5	11,5
28	9,00	12,5	9,00	19,0	13,5
30	10,4	14,6	10,4	21,8	15,5
32	11,8	16,5	11,8	25,0	17,5
34	13,4	18,8	13,4	28,1	20,1
36	15,0	21,0	15,0	31,5	22,5
38	16,7	23,4	16,7	35,0	25,0
40	18,5	26,0	18,5	39,0	28,0
42	20,4	28,6	20,4	42,8	30,6
44	22,5	31,5	22,5	47,0	33,5
46	24,5	34,3	24,5	51,5	36,8
48	26,0	37,0	26,0	55,0	40,0
50	28,9	40,5	28,9	60,7	43,4
52	31,5	44,0	31,5	66,0	47,0
54	33,7	47,0	33,7	70,8	50,6
56	36,0	50,0	36,0	76,0	54,0
58	38,9	54,5	38,9	81,7	58,4
60	42,0	58,0	42,0	88,0	63,0

ESLINGAS "C.D.C" FABRICADAS CON CABLE DE ACERO DE ALTA RESISTENCIA

TABLA DE CARGAS DE ELEVACIÓN EN KG. (COEFICIENTE DE SEGURIDAD: 5)

DIÁMETRO MM.	TIPO DIRECTO	EN CESTO	CON ÁNGULO HASTA 45°	SIN FIN DOBLE
40	21.000	42.000	29.400	84.000
42	23.000	46.000	32.200	92.000
44	25.000	50.000	35.000	100.000
48	30.000	60.000	42.000	120.000
50	33.000	66.000	46.200	132.000
55	40.000	80.000	56.000	160.000
60	47.000	94.000	65.800	188.000
62	51.000	102.000	71.400	204.000
66	55.000	110.000	77.000	220.000
70	64.000	128.000	89.600	256.000
74	72.000	144.000	100.800	288.000
80	85.000	170.000	119.000	340.000
90	100.000	200.000	140.000	400.000

