

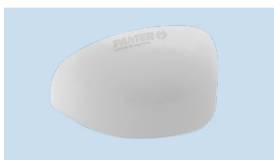
Línea **PLUS**

BOTA 3260 PLUS S3

MARRON MEMBRANA



PIEL FLOR NATURAL
+ SYMPATEX®
High2Out
1ª Calidad
Hidrofugada



**PUNTERA
PLÁSTICA**
Anti-impactos
200J



**PLANTA
ANTIPERFORACIÓN**
ACERO
1100 N



**SUELA
PU + TPU**
"Maxi Grip"
antideslizante



**PLANTILLA
AIR-PLUS**
Antiestática
Antibacteriana
Antihongos

Tel: (+34) 965 310 613
Fax: (+34) 965 312 185

Camino Los Clérigos - Apdo. 9
03360 CALLOSA DE SEGURA
Alicante - ESPAÑA

www.panter.es
panter@panter.es



BOTA 3260 PLUS S3

MARRON MEMBRANA

ED. 20230711

DATOS TÉCNICOS

Norma	EN ISO 20345:2011
Nivel de Protección	S3 + HI + CI + WR + SRC
Clase	I
Categoría	II
Tallas (Continental)	36-48
Color	Marron
Diseño / Tipo	Bota / Tipo B
Resistencia Eléctrica	Antiestático
Cierre	Cordones y lengüeta con fuelle

Material de corte	Piel flor natural 1ª calidad hidrofugada
-------------------	--

Puntera	Plástica "Fiberplast" 200 J
Plantilla	Antiperforación acero 1100 N
Suela	Poliuretano + TPU "Maxi Grip" antideslizante

DESCRIPCIÓN DE COMPONENTES

Forro	Membrana SYMPATEX® High2Out, impermeable y transpirable
Plantilla Interior	Plantilla Air-plus antiestática, antibacteriana y antihongos
Unión Corte - Piso	Inyección directa al corte

PANTER® technology
highH₂O₂Out
by SYMPATEX®
MEMBRANA IMPERMEABLE Y TRANSPIRABLE

PANTER® technology
Optimal Sole
MAYOR AMORTIGUACIÓN Y ESTABILIDAD



Tel: (+34) 965 310 613
Fax: (+34) 965 312 185

Camino Los Clérigos - Apdo. 9
03360 CALLOSA DE SEGURA
Alicante - ESPAÑA

www.panter.es
panter@panter.es

Devuélvenos tu calzado usado de Panter® para darle una nueva vida.



Escanea para
+ info



Uno de los mayores retos que tiene el planeta en la actualidad es disminuir los residuos que producimos por persona y año.

En 2015, la Asamblea General de las Naciones Unidas marcó 17 objetivos de desarrollo sostenible para la Agenda 2030 que pretenden la igualdad entre personas, proteger el planeta y asegurar la prosperidad.

Proceso de reciclado amparado bajo la ley 7/2022 del 8 de abril de 2022.

Proceso de reciclado auditado por Altran Innovación S.L. - Capgemini Engineering.

En Panter® estamos comprometidos con la sostenibilidad, es por ello que ofrecemos a usuarios, distribuidores y clientes la posibilidad de darle una segunda o tercera vida al calzado Panter®.

Somos capaces de convertir los calzados Panter® mediante un proceso de reciclado, una vez terminada su vida útil, en otras materias secundarias para reintroducirlas en la cadena productiva y así reducir la cantidad de residuos enviados a vertederos e incineradoras, que tanto daño nos hacen a los seres humanos y al planeta.

Hay que evitar desechar los zapatos a la basura, porque una vez que están ahí filtran plásticos, metales pesados y otros químicos tóxicos al medio ambiente. Tardando hasta 200 años en descomponerse.

El objetivo de Recicla Panter® con la valoración material del calzado usado es reducir residuos así como, reducir gases de efecto invernadero.

+ Información en web (<https://bit.ly/3KKA3m6>) y escaneando el QR superior.



Medical PANTER®
CALZADO PROFESIONAL PERSONALIZADO

+ info llamando al +34 965 310 613 - Resp. Dept. Rosa Bravo



Calzado profesional personalizado

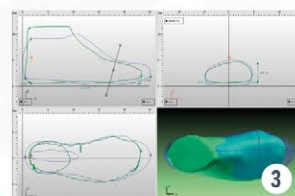
Fabricación 100% adaptada a su patología

El servicio MEDICAL PANTER ofrece soluciones a aquellos trabajadores con patologías diagnosticadas, que necesitan un calzado profesional personalizado para desempeñar su trabajo, manteniendo así una uniformidad total

• CORRECCIÓN DE LAS ALTERACIONES MORFOESTÁTICAS DEL PIE: PIE PLANO, PIE CAVO, PIE VALGO, PIE ADUCTO, DISMETRÍAS, PIE DIABÉTICO, ALERGIAS, ETC.

• TRATAMIENTO Y/O ALIVIO DE PATOLOGÍAS QUE CURSAN CON DOLOR: TALALGIA, METATARSALGIA, FASCITIS PLANTAR, ESPOLÓN CALCÁNEO, SESAMOIDITIS, ETC.

• COMPENSACIÓN Y REDISTRIBUCIÓN DE LAS PRESIONES PLANTARES PARA FAVORECER LA MARCHA MEDIANTE ALZAS O PLANTILLAS ORTOPÉDICAS.



La seguridad en el trabajo no es una opción, es un derecho

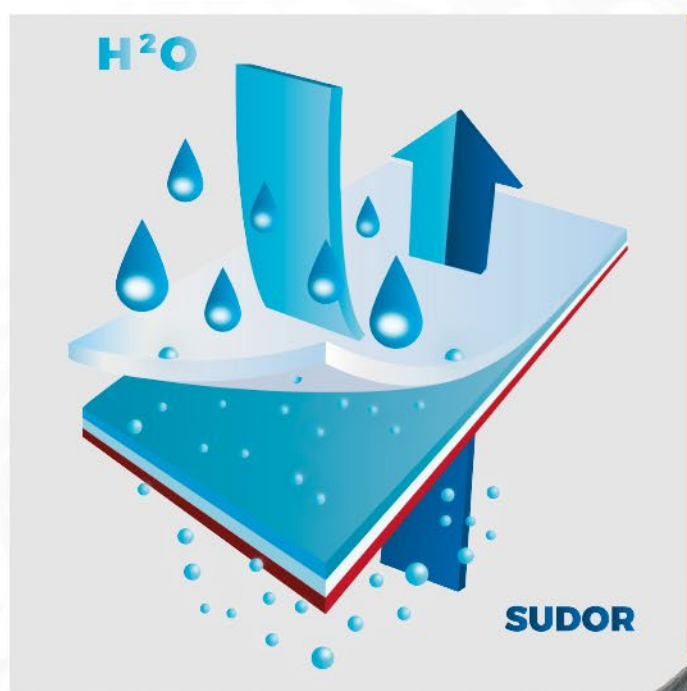
technologie **PANTER**

Sympatex



MEMBRANE EXCLUSIVE HIGH² OUT

**MEMBRANA EXCLUSIVA High₂ Out
TRANSPIRABLE E IMPERMEABLE**

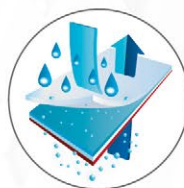


BENEFICIOS PARA EL USUARIO

- 120% más transpirable
- 250% más absorbente
- 100% impermeable al agua y al viento
- 100% reciclable y ecológica

tecnología **PANTER**

Sympatex



MEMBRANA EXCLUSIVA HIGH² OUT

BENEFICIOS PARA EL USUARIO

• MÁXIMO RENDIMIENTO

- 100% Impermeable al agua y al viento.
- Regulación dinámica del clima.

• TRANSPIRABILIDAD EVOLUTIVA

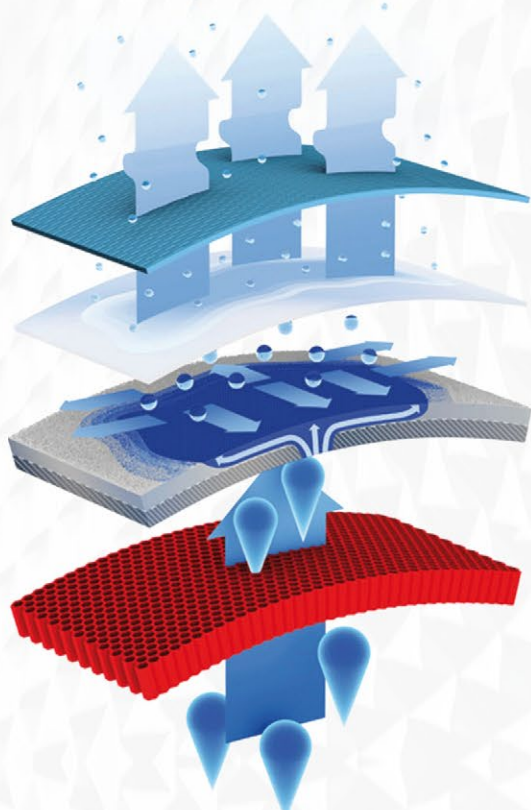
- Cuanto mayor sea el sudor detectado, mejores prestaciones de evacuación se obtienen.

• NO TIENE POROS

- Debido a su estructura "hidrófila" el sudor interior es transportado hasta el exterior a través de su cadena molecular, evitando el riesgo de que los poros se obstruyan con las sales del sudor y la polución.
- Alta elasticidad: ideal para las flexiones del pie al andar, lo que se traduce en una mayor durabilidad.

• ECOLÓGICA Y SALUDABLE

- Membrana 100% reciclable, sin PTFE.
- Certificación OEKO-TEX.
- Poliéter/éster inócuo para la salud.
- Tratamiento sin fluorocarburos.



- 1 CAPA PROTECTORA**
Expulsa la humedad hacia el exterior.
- 2 MEMBRANA HIDRÓFILA**
Impermeable y transpirable.
- 3 CAPA INTERMEDIA**
Maximiza la distribución de la humedad.
- 4 FORRO TEXTIL**
En contacto con el pie, de tacto suave y alta capacidad de absorción de la humedad.

tecnología **PANTER**

Optimal Sole

MAYOR AMORTIGUACIÓN Y ESTABILIDAD

NUEVO DESARROLLO DE SUELA CON MAYOR AMORTIGUACIÓN Y RETORNO DE ENERGÍA

APORTA MAYOR

Amortiguación

APORTA MAYOR

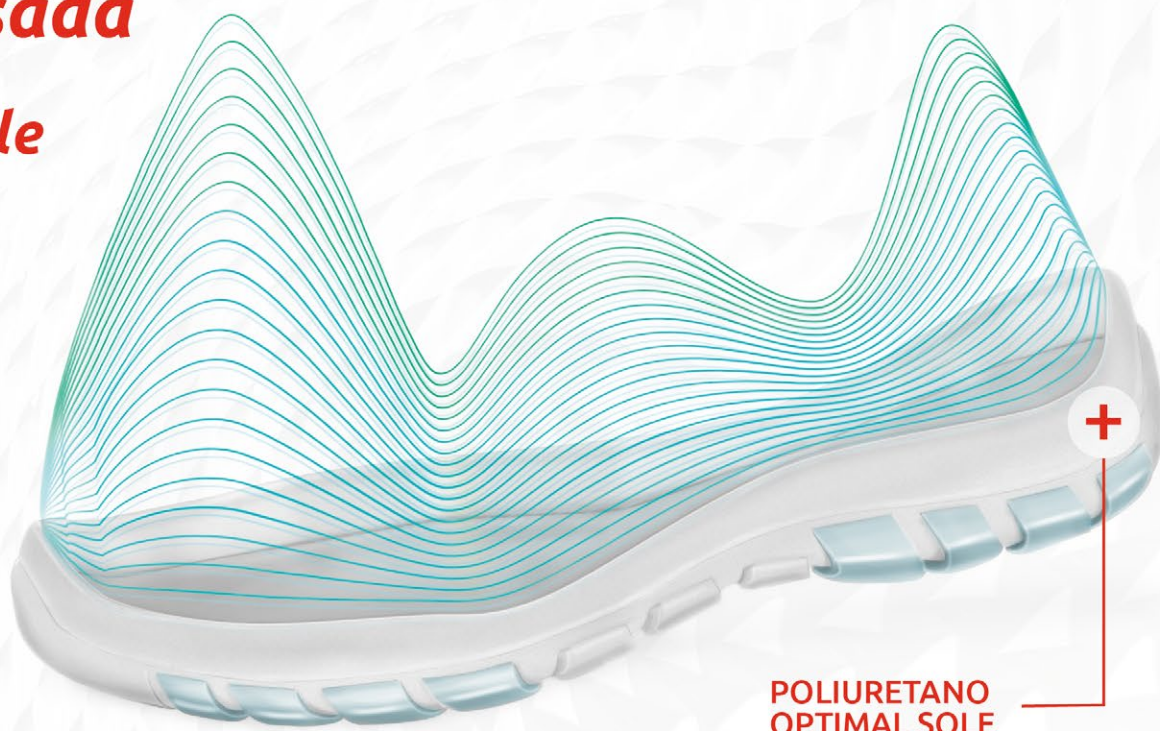
Estabilidad en la pisada

MÁS

Flexible

MÁS

Ligero



POLIURETANO
OPTIMAL SOLE

BENEFICIOS PARA EL USUARIO

- Transforma la energía cinética de cada paso en impulso para el siguiente.
- Mejora el confort en:

Reparto óptimo de las presiones plantares.

Menor fatiga muscular.

Reducción del dolor lumbar.

Menor riesgo de lesiones.

certificado

Oeko-Tex

TEXTILES EXENTOS DE SUSTANCIAS NOCIVAS

CONTROL DE SUSTANCIAS NOCIVAS

STANDARD
1002017OK1224
AITEXINDUSTRIAL ZAPATERA, S.A. - PANTER
CAMINO LOS CLÉRIGOS, 4966. 9
03340 CALLOS DE SEGURA, SPAINAITEX
CENTRO DE INVESTIGACIÓN E
INNOVACIÓN
PLAZA EMILIO SALA, 1
03801 ALCAY (ALICANTE) ESPAÑA, SPAIN**Certificate**

OEKO-TEX® STANDARD 100

INDUSTRIAL ZAPATERA, S.A. - PANTER

se le concede el certificado OEKO-TEX® STANDARD 100
y los derechos de uso de la marca**ALCANCE**

Tejido no tejido punzonado de microfibras de poliamida/
poliuretano tratado en pieza con recubrimiento
transparente de PUR y acabado repelente al
agua. Tejidos de punto de 100% poliamida, 100%
poliéster, 100% algodón, poliéster/elastano y poliamida/
elastano, tejidos, con y sin espumas de poliuretano y
poliéster en blanco o gris, con o sin acabado
ignífugo. Tejidos de punto de 100% poliamida, 100%
poliéster, 100% algodón, poliéster/elastano y poliamida/
elastano tejidos, con y sin red adhesiva y entreteja
adhesiva hecha de copoliamida, poliuretano, poliolefina
y copoliéster en color blanco o transparente. Espuma de
poliuretano de carbono en negro. Producido
exclusivamente con material certificado según
ESTÁNDAR 100 de OEKO-TEX®.

CLASE DE PRODUCTOS
1 anexo 4STANDARD
100 2015OK0066
AITEX

Este certificado 2015OK0066 es válido

DOCUMENTOS COMPLEMENTARIOS

- ✓ Informe de ensayo: 2023OK1260
- ✓ Declaración de conformidad según EN ISO 17050-1 como es requerido por OEKO-TEX
- ✓ OEKO-TEX: Términos de uso

Silvia Devesa Valencia
Subdirectora InnovaciónIsabel Soriano Serrano
Jefa Área Innovación

Alcay (Alicante) España

Puede encontrar más información sobre el cumplimiento REACH,
SVHC, POP, GHS401, etc.) en oeko-tex.com/en/faq.
El certificado se basa en los métodos de ensayo y los requisitos
OEKO-TEX STANDARD 100 que estaban vigentes en el momento
de la evaluación.

OEKO-TEX Service GmbH, Grenzförsterei 23, CH-8002 Zurich

**TODOS LOS
CALZADOS PANTER
ESTÁN FABRICADOS
CON TEXTILES
HIPOALERGÉNICOS**

**Antibacterias y antihongos
100% Transpirables
Ecológicos y reciclables
Alta durabilidad
Incremento del confort**

BENEFICIOS PARA EL USUARIO

Todos los tejidos empleados en los calzados PANTER tienen Certificado OEKO-TEX Standard 100 (textiles de Confianza). Este certificado avala que los textiles utilizados están exentos de sustancias que puedan ser nocivas para las personas o el medio ambiente.

Todos los materiales empleados han sido tratados para evitar la proliferación de bacterias y de hongos que puedan ocasionar infecciones causantes de malos olores o problemas en la piel.