



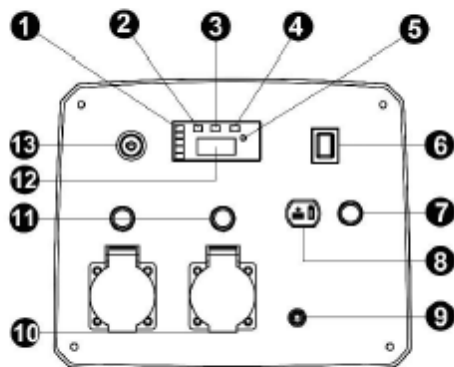
| MODELO   | MADEIRA 4000W   |
|--|---|
| Sistema de estabilización / Stabilizer system  | Inverter  |
| Voltaje - frecuencia / Voltage - Frequency   | 230V - 50Hz   |
| AC 230V Máxima / Maximum (52.5min)   | 4000W   |
| AC 230V Nominal / Rated (OOP)  | 3600W   |
| AC 400V Máxima / Maximum (52.5min)   | -   |
| AC 400V Nominal / Rated (OOP)  | -   |
| Tipo por su número de fases / Number phase class   | Monofásico / Single-phase   |
| Factor de potencia / Power factor  | 1   |
| Modelo motor / Engine model  | 5GH225E   |
| Cilindrada / Displacement  | 224cc   |
| Tipo de motor / Engine type  | Gasolina, 4 tiempos OHV refrigerador por aire / Gasolina 4 stroke OHV air cooling |
| Nivel de presión acústica media 7mts LpA (Relenti-nominal)<br>Sound pressure level average 7mts LpA (Idle-rated) | 57dB - 71dB   |
| Nivel de potencia acústica garantizada LwA<br>Guaranteed sound power level LwA                                   | 91dB  |
| Tipo de arranque / Starting type   | Eléctrico y Manual/Recoil and electric  |
| Capacidad tanque combustible / Fuel tank capacity  | 7.8L  |
| Consumo al 25-50-75% carga/Consumption 25-50-75% load  | 0.71L/H - 1.05L/H - 1.46L/H   |
| Autonomía 25-50-75% carga/Long run time 25-50-75% load   | 11.3H - 7.6H - 5.5H   |
| Capacidad y grado de aceite / Oil grade and capacity   | 0.6L - SAE10W40   |
| Nivel de aislamiento / Insulation grade  | F   |
| Clase según calidad de aislamiento / Quality insulation class  | A   |
| Clase según rendimiento / Performance class  | G2  |
| Estándar / Standard  | ISO 8528-13:2016  |
| Kit de transporte / Wheel kit  | SI  |
| Dimensiones / Dimensions   | 605x320x560mm   |
| Peso / Weight  | 35kg  |
| Referencia / Item  | 13022   |
| <b>MANTENIMIENTO / MAINTENANCE</b>   |   |
| filtro de aire / Air filter  | 402476  |
| Bujía / Spark plug   | 400001  |
| Puesta en marcha   | 499996  |
| Revisión general 500horas /General maintenance 500hours  | -   |



## DESTACADO / HIGHLIGHT

Motor EURO V GENERGY SGH225E. Bajas emisiones y excelente rendimiento. Fiabilidad y durabilidad aseguradas.  
Pantalla digital: muestra voltaje, frecuencia, horas de trabajo y barra de carga disponible.  
Salida de energía procesada mediante tecnología inverter. Altísima calidad de corriente con baja distorsión de armónicos.  
Ultra compacto y ligero. Hasta un 40% menos de volumen y peso que otros competidores.  
Arranque eléctrico con llave. Batería incluida.  
Modo ECO. Auto ajusta las RPM a la carga conectada en cada momento. Ahorro de hasta un 30% en combustible.  
Documentación del equipo: ESPAÑOL-INGLES Manual usuario: ESPAÑOL-INGLES-PORTUGUES

## PANEL DE CONTROL / CONTROL PANEL



- 1-Indicador de carga / Output power indicator
- 2-Testigo de sobrecarga / Overload lamp
- 3-Testigo salida de corriente / Output indicator lamp
- 4-Testigo bajo nivel de aceite/ Low oil alarm lamp
- 5-Reseteo sobrecarga / Overload reset
- 6-Interruptor modo ECO / ECO mode
- 7-Disyuntor térmico / Breaker
- 8-Salida de corriente 12VCC / 12VDC socket
- 9-Conexion a tierra / Ground wire connection
- 10-Tomacorrientes / socket
- 11-Disyuntor térmico tomacorrientes / Socket breaker
- 12-Pantalla digital / Digital display
- 13-Boton arranque / Start push button

## DIMENSIONES / DIMENSIONS

