

SECCIÓN 1: Identificación de la sustancia o la mezcla y de la sociedad o la empresa**1.1. Identificador del producto**

Forma del producto : Mezcla
 Nombre comercial : Regular Soldering Flux Paste

1.2. Usos pertinentes identificados de la sustancia o de la mezcla y usos desaconsejados**1.2.1. Usos pertinentes identificados**

Categoría de uso principal : Uso industrial, Uso profesional
 Uso de la sustancia/mezcla : Flujo de soldadura

1.2.2. Usos desaconsejados

No se dispone de más información

1.3. Datos del proveedor de la ficha de datos de seguridad

AB Importaciones Al-Be S.L

C/Verano nº 24, Pol. Ind. "Las Monjas "

28850, Torrejón de Ardoz, Madrid

Teléfono: +34 91 675 35 57

Correo electrónico: laco@lacoalbe.es

Web: www.lacoalbe.es

1.4. Teléfono de emergencia

Número de emergencia : 24-hour emergency: CHEMTREC- U.S. : 1-800-424-9300 International: +1-703-527-3887;
 全国应急中心 0532 8388 9090

País	Organismo/Empresa	Dirección	Número de emergencia	Comentario
España	Servicio de Información Toxicológica Instituto Nacional de Toxicología y Ciencias Forenses.	C/Merced 1 08002 Barcelona Cl. de Francisco Giralte, 9, 28002 Madrid	+34 91 562 04 20 <u>+34 917 68 98 00</u>	

SECCIÓN 2: Identificación de los peligros**2.1. Clasificación de la sustancia o de la mezcla****Clasificación según reglamento (UE) No. 1272/2008 [CLP]**

Aquatic Chronic 3 H412

Texto completo de las categorías de clasificación y de las frases H: véase la Sección 16

Efectos adversos fisicoquímicos, para la salud humana y el medio ambiente

No se dispone de más información

2.2. Elementos de la etiqueta**Etiquetado según el Reglamento (CE) N° 1272/2008 [CLP]**

Palabra de advertencia (CLP) : -
 Indicaciones de peligro (CLP) : H412 - Nocivo para los organismos acuáticos, con efectos nocivos duraderos.
 Consejos de prudencia (CLP) : P273 - Evitar su liberación al medio ambiente.
 P501 - Eliminar el contenido y el recipiente en un centro de recogida de residuos peligrosos o especiales, con arreglo a la normativa local, regional, nacional y/o internacional.
 Peligros desconocidos para el medio ambiente acuático (CLP) : Contiene 0.03 % de componentes de toxicidad desconocida para el medio ambiente acuático

2.3. Otros peligros

PBT: no se ha evaluado

vPvB: no se ha evaluado

SECCIÓN 3: Composición/información sobre los componentes**3.1. Sustancias**

No aplicable

Regular Soldering Flux Paste

Fichas de datos de seguridad

conforme al reglamento (UE) 2015/830

3.2. Mezclas

Nombre	Identificador del producto	%	Clasificación según reglamento (UE) No. 1272/2008 [CLP]
Ethanolamine hydrochloride	(N° CAS) 2002-24-6 (N° CE) 217-900-6	10 - 20	Skin Irrit. 2, H315 Eye Irrit. 2, H319 STOT SE 3, H335
Polyethylene Glycol	(N° CAS) 25322-68-3 (N° CE) 500-038-2	10 - 20	No clasificado
Poloxamer	(N° CAS) 9003-11-6	10 - 20	No clasificado
Ammonium chloride	(N° CAS) 12125-02-9 (N° CE) 235-186-4 (N° Índice) 017-014-00-8	5 - 10	Acute Tox. 4 (Oral), H302 Eye Irrit. 2, H319
2,6-Di-tert-butyl-4-methylphenol	(N° CAS) 128-37-0 (N° CE) 204-881-4	0.1 - 0.5	STOT RE 2, H373 Aquatic Acute 1, H400 Aquatic Chronic 1, H410
Oleic acid	(N° CAS) 112-80-1 (N° CE) 204-007-1	0 - <0.1	No clasificado
Sodium hydroxide	(N° CAS) 1310-73-2 (N° CE) 215-185-5 (N° Índice) 011-002-00-6	0 - <0.1	Skin Corr. 1A, H314

Límites de concentración específicos:

Nombre	Identificador del producto	Límites de concentración específicos
Sodium hydroxide	(N° CAS) 1310-73-2 (N° CE) 215-185-5 (N° Índice) 011-002-00-6	(0.5 =<C < 2) Eye Irrit. 2, H319 (0.5 =<C < 2) Skin Irrit. 2, H315 (2 =<C < 5) Skin Corr. 1B, H314 (5 =<C < 100) Skin Corr. 1A, H314

Texto completo de las frases H: ver sección 16

SECCIÓN 4: Primeros auxilios

4.1. Descripción de los primeros auxilios

Medidas de primeros auxilios general

: No administrar nada por vía oral a una persona en estado inconsciente. En caso de malestar, acúdase al médico (si es posible, muéstrese la etiqueta).

Medidas de primeros auxilios en caso de inhalación

: EN CASO DE INHALACIÓN: Si respira con dificultad, transportar la víctima al aire libre y mantenerla en reposo en una posición que le facilite la respiración.

Medidas de primeros auxilios en caso de contacto con la piel

: Quitar inmediatamente todas las prendas contaminadas. Aclararse la piel con agua/ducharse.

Medidas de primeros auxilios en caso de contacto con los ojos

: Aclarar cuidadosamente con agua durante varios minutos. Quitar las lentes de contacto, si lleva y resulta fácil. Seguir aclarando.

Medidas de primeros auxilios en caso de ingestión

: Enjuagarse la boca. NO provocar el vómito. Llamar a un CENTRO DE TOXICOLOGÍA/médico si la persona se encuentra mal.

4.2. Principales síntomas y efectos, agudos y retardados

Síntomas/efectos

: No se espera que aparezcan señales ni síntomas indicativos de ningún peligro para la salud.

4.3. Indicación de toda atención médica y de los tratamientos especiales que deban dispensarse inmediatamente

Todos los tratamientos deben basarse en las señales y los síntomas de insuficiencia observados en el paciente.

SECCIÓN 5: Medidas de lucha contra incendios

5.1. Medios de extinción

Medios de extinción apropiados

: Dióxido de carbono. Polvo seco. Espuma. Agua pulverizada.

Medios de extinción no apropiados

: No conocido.

5.2. Peligros específicos derivados de la sustancia o la mezcla

Peligro de incendio

: Ningún riesgo de incendio o explosión específico.

Peligro de explosión

: El producto no es explosivo.

Productos de descomposición peligrosos en caso de incendio

: Monóxido de carbono. Dióxido de carbono. óxidos de amonio. cloruro de hidrógeno.

5.3. Recomendaciones para el personal de lucha contra incendios

Instrucciones para extinción de incendio

: Precaución en caso de incendio químico. Utilice agua atomizada o nebulizada para enfriar los envases expuestos al fuego. Impedir que los productos de lucha contra incendio pasen a las alcantarillas o a los ríos.

Regular Soldering Flux Paste

Fichas de datos de seguridad

conforme al reglamento (UE) 2015/830

Protección durante la extinción de incendios : No entre en la zona del incendio sin el equipo protector adecuado, incluyendo protección respiratoria. Llevar prendas ignífugas/resistentes al fuego/resistentes a las llamas. Llevar un aparato respiratorio autónomo. EN469.

SECCIÓN 6: Medidas en caso de vertido accidental

6.1. Precauciones personales, equipo de protección y procedimientos de emergencia

6.1.1. Para el personal que no forma parte de los servicios de emergencia

Equipo de protección : Usen indumentaria y guantes de protección adecuada. Guantes de nitrilo. Gafas químicas o gafas de seguridad. En caso de ventilación insuficiente, llevar equipo de protección respiratoria.

Procedimientos de emergencia : Evacuar el personal no necesario.

6.1.2. Para el personal de emergencia

Equipo de protección : Úsense indumentaria y guantes de protección adecuados. Guantes de protección de caucho neopreno o nitrilo. Gafas químicas o gafas de seguridad. Donde pueda producirse excesivo vapor, nube o polvo, utilice el equipo homologado de protección respiratoria.

Procedimientos de emergencia : Ventilar la zona.

6.2. Precauciones relativas al medio ambiente

Evitar su liberación al medio ambiente.

6.3. Métodos y material de contención y de limpieza

Para retención : Detener el flujo de material si puede hacerse sin riesgo. Absorbe y / o contener el derrame con un material inerte y coloque en un recipiente apropiado.

Procedimientos de limpieza : Recoger con material absorbente no combustible y empujar en un contenedor para su eliminación. Si está en el suelo, bárralo o échelo con una pala en recipientes apropiados.

6.4. Referencia a otras secciones

Sección 13: Información de la disposición. Sección 7: manejo seguro. Sección 8: equipo de protección personal.

SECCIÓN 7: Manipulación y almacenamiento

7.1. Precauciones para una manipulación segura

Precauciones para una manipulación segura : No comer, beber ni fumar durante su utilización. Procure una buena ventilación de la zona de procesamiento para evitar la formación de vapor. Suprimir toda fuente de ignición.

Medidas de higiene : Lavarse las manos y otras áreas expuestas con un jabón suave y agua antes de comer, beber, fumar y abandonar el trabajo. Lavar las prendas contaminadas antes de volver a usarlas.

7.2. Condiciones de almacenamiento seguro, incluidas posibles incompatibilidades

Condiciones de almacenamiento : Consérvese únicamente en el recipiente de origen, en lugar fresco y bien ventilado. Mantenga el envase cerrado cuando no lo esté usando.

Productos incompatibles : Oxidantes fuertes. Ácidos fuertes. Alcalis fuertes. aminas. Cloruros de ácidos. Metales. Sales cianuros y sulfuros.

Prohibiciones de almacenamiento en común : Mantener alejado de materiales incompatibles.

7.3. Usos específicos finales

Fundente.

SECCIÓN 8: Controles de exposición/protección individual

8.1. Parámetros de control

2,6-Di-tert-butyl-4-methylphenol (128-37-0)

Alemania	TRGS 910 Concentración admisible - notas	
España	Nombre local	2,6-Diterc-butil-p-cresol
España	VLA-ED (mg/m ³)	10 mg/m ³

Ammonium chloride (12125-02-9)

Alemania	TRGS 910 Concentración admisible - notas	
España	Nombre local	Cloruro amónico
España	VLA-ED (mg/m ³)	10 mg/m ³
España	VLA-EC (mg/m ³)	20 mg/m ³
España	Regulatory reference	Límites de Exposición Profesional para Agentes Químicos en España 2019. INSHT

Sodium hydroxide (1310-73-2)

Alemania	TRGS 910 Concentración admisible - notas	
----------	--	--

Regular Soldering Flux Paste

Fichas de datos de seguridad

conforme al reglamento (UE) 2015/830

Sodium hydroxide (1310-73-2)		
España	Nombre local	Hidróxido de sodio
España	VLA-EC (mg/m³)	2 mg/m³

8.2. Controles de la exposición

Controles técnicos apropiados:

Procurar ventilación por extracción local de los sistemas de transferencia cerrados reducir al mínimo las exposiciones las exposiciones.

Equipo de protección individual:

Evítese la exposición inútil.

Protección de las manos:

Es una buena práctica de higiene industrial reducir al mínimo el contacto con la piel. Úsense guantes adecuados. Guantes de protección impermeables de nitrilo. EN 374

Protección de las vías respiratorias:

En caso de ventilación insuficiente, llevar equipo de protección respiratoria. Use un respirador aprobado equipado con cartuchos de aceite / niebla. EN 12083

Otros datos:

No comer, beber ni fumar durante su utilización.

SECCIÓN 9: Propiedades físicas y químicas

9.1. Información sobre propiedades físicas y químicas básicas

Forma/estado	: Líquido
Apariencia	: Pasta.
Color	: de amarillento a blanco.
Olor	: Tenue.
Umbral olfativo	: No hay datos disponibles
pH	: 6.5 - 7
Velocidad de evaporación relativa (acetato de butilo=1)	: No hay datos disponibles
Punto de fusión	: No hay datos disponibles
Punto de solidificación	: No hay datos disponibles
Punto de ebullición	: No hay datos disponibles
Punto de inflamación	: > 204 °C (TOC)
Temperatura de autoignición	: No hay datos disponibles
Temperatura de descomposición	: No hay datos disponibles
Inflamabilidad (sólido, gas)	: No hay datos disponibles
Presión de vapor	: No hay datos disponibles
Densidad relativa de vapor a 20 °C	: No hay datos disponibles
Densidad relativa	: 1.1
Solubilidad	: Soluble en agua.
Log Pow	: No hay datos disponibles
Viscosidad, cinemática	: No hay datos disponibles
Viscosidad, dinámica	: No hay datos disponibles
Propiedades explosivas	: El producto no es explosivo.
Propiedad de provocar incendios	: No hay propiedades oxidantes.
Límites de explosión	: No hay datos disponibles

9.2. Otros datos

Contenido de COV : 0 %

SECCIÓN 10: Estabilidad y reactividad

10.1. Reactividad

No se conocen reacciones peligrosas.

10.2. Estabilidad química

Estable a temperatura ambiente y en las condiciones normales de empleo.

10.3. Posibilidad de reacciones peligrosas

No ocurrirá una polimerización peligrosa.

10.4. Condiciones que deben evitarse

Contacto con materiales incompatibles. Evite el exceso de calor o frío.

Regular Soldering Flux Paste

Fichas de datos de seguridad

conforme al reglamento (UE) 2015/830

10.5. Materiales incompatibles

Agentes oxidantes enérgicos. Alcalis fuertes. Ácidos fuertes. Aminoácidos. Aluminio y otros metales. Sales cianuros y sulfuros.

10.6. Productos de descomposición peligrosos

Dióxido de carbono. Monóxido de carbono. amoniacal. cloruro de hidrógeno. La combustión produce humos irritantes, tóxicos y nocivos.

SECCIÓN 11: Información toxicológica

11.1. Información sobre los efectos toxicológicos

Toxicidad aguda (oral)	: No clasificado (A la vista de los datos disponibles, no se cumplen los criterios de clasificación)
Toxicidad aguda (cutánea)	: No clasificado (A la vista de los datos disponibles, no se cumplen los criterios de clasificación)
Toxicidad aguda (inhalación)	: No clasificado (A la vista de los datos disponibles, no se cumplen los criterios de clasificación)

Regular Soldering Flux Paste

DL50 oral rata	> 5000 mg/kg
CL50 inhalación rata (mg/l)	> 20 mg/l vapours, 1 hour exposure

2,6-Di-tert-butyl-4-methylphenol (128-37-0)

DL50 oral rata	6000 mg/kg
DL50 cutáneo conejo	> 2000 mg/kg

Polyethylene Glycol (25322-68-3)

DL50 oral rata	47000 mg/kg
DL50 cutánea rata	> 20000 mg/kg

Ammonium chloride (12125-02-9)

DL50 oral rata	1410 mg/kg
DL50 cutánea rata	> 2000 mg/kg

Oleic acid (112-80-1)

DL50 oral rata	74000 mg/kg
DL50 cutánea rata	> 2000 mg/kg (guinea pig >3000 mg/kg)

Corrosión o irritación cutáneas	: No irrita la piel (A la vista de los datos disponibles, no se cumplen los criterios de clasificación)
Indicaciones adicionales	: Puntuación de edema: 0
Lesiones oculares graves o irritación ocular	: Ligeramente irritante pero sin pertinencia para la clasificación (A la vista de los datos disponibles, no se cumplen los criterios de clasificación)
Sensibilización respiratoria o cutánea	: No clasificado (A la vista de los datos disponibles, no se cumplen los criterios de clasificación)
Mutagenicidad en células germinales	: No clasificado (A la vista de los datos disponibles, no se cumplen los criterios de clasificación)
Carcinogenicidad	: No clasificado (A la vista de los datos disponibles, no se cumplen los criterios de clasificación)

2,6-Di-tert-butyl-4-methylphenol (128-37-0)

Grupo ClC	3 - Not classifiable
-----------	----------------------

Toxicidad para la reproducción	: No clasificado (A la vista de los datos disponibles, no se cumplen los criterios de clasificación)
Toxicidad específica en determinados órganos (STOT) – exposición única	: No clasificado (A la vista de los datos disponibles, no se cumplen los criterios de clasificación)
Toxicidad específica en determinados órganos (STOT) – exposición repetida	: No clasificado

2,6-Di-tert-butyl-4-methylphenol (128-37-0)

NOAEL (oral, rata, 90 días)	25 mg/kg de peso corporal/día Digestive, live, urogenital, kidneys, glandular, thyroids, adrenal gland.
-----------------------------	---

Regular Soldering Flux Paste

Fichas de datos de seguridad

conforme al reglamento (UE) 2015/830

Ammonium chloride (12125-02-9)

NOAEL (subcrónico, oral, animal/macho, 90 días) >= 580 mg/kg de peso corporal 56 days

Peligro por aspiración

: No clasificado (A la vista de los datos disponibles, no se cumplen los criterios de clasificación)

SECCIÓN 12: Información ecológica

12.1. Toxicidad

Ecología - general

: Evitar que el producto no diluido se introduzca en alcantarillas o aguas superficiales.

Peligros desconocidos para el medio ambiente acuático (CLP)

: Contiene 0.03 % de componentes de toxicidad desconocida para el medio ambiente acuático

Toxicidad acuática aguda

: No clasificado

Toxicidad acuática crónica

: Nocivo para los organismos acuáticos, con efectos nocivos duraderos.

2,6-Di-tert-butyl-4-methylphenol (128-37-0)

CL50 peces 1 0.199

CE50 Daphnia 1 0.48 mg/l

CE50 otros organismos acuáticos 1 0.758 mg/l

NOEC (agudo) 0.15 mg/l

Polyethylene Glycol (25322-68-3)

CL50 peces 1 > 100 mg/l

CL50 otros organismos acuáticos 1 1000 mg/l

Ammonium chloride (12125-02-9)

CL50 peces 1 209 mg/l 96 h

CE50 Daphnia 1 101 mg/l 48 h

12.2. Persistencia y degradabilidad

Regular Soldering Flux Paste

Persistencia y degradabilidad Dificilmente biodegradable. Puede provocar a largo plazo efectos negativos en el medio ambiente.

2,6-Di-tert-butyl-4-methylphenol (128-37-0)

Persistencia y degradabilidad No es fácilmente biodegradable. Puede provocar a largo plazo efectos negativos en el medio ambiente.

Oleic acid (112-80-1)

Persistencia y degradabilidad Fácilmente biodegradable.

Biodegradación Ref: Official Bulletin of Ministry of International Trade and Industry

12.3. Potencial de bioacumulación

Regular Soldering Flux Paste

Potencial de bioacumulación No se ha establecido.

2,6-Di-tert-butyl-4-methylphenol (128-37-0)

Log Pow 5.2

Potencial de bioacumulación Este producto no es bioacumulativo.

12.4. Movilidad en el suelo

2,6-Di-tert-butyl-4-methylphenol (128-37-0)

Ecología - suelo Absorbe las partículas del suelo y no será móvil.

12.5. Resultados de la valoración PBT y mPmB

Regular Soldering Flux Paste

PBT: no se ha evaluado

vPvB: no se ha evaluado

Regular Soldering Flux Paste

Fichas de datos de seguridad

conforme al reglamento (UE) 2015/830

12.6. Otros efectos adversos

Indicaciones adicionales : No se dispone de más información

SECCIÓN 13: Consideraciones relativas a la eliminación

13.1. Métodos para el tratamiento de residuos

Recomendaciones para la eliminación de las aguas residuales : No tirar los residuos a las alcantarillas.

Recomendaciones para la eliminación de los residuos : Prepararlo de forma que cumpla las condiciones de seguridad exigidas por la legislación local/nacional.

Ecología - residuos : Evitar su liberación al medio ambiente.

Código del catálogo europeo de residuos (CER) : Para su eliminación dentro de la CE, se debe utilizar el código apropiado según el Catálogo Europeo de Residuos (CER).

SECCIÓN 14: Información relativa al transporte

Según los requisitos de ADR / RID / IMDG / IATA / ADN

14.1. Número ONU

Nº ONU (ADR) : No regulado.

Nº ONU (IMDG) : No regulado.

Nº ONU (IATA) : No regulado.

Nº ONU (ADN) : No regulado.

Nº ONU (RID) : No regulado.

14.2. Designación oficial de transporte de las Naciones Unidas

Designación oficial de transporte (ADR) : No regulado.

Designación oficial de transporte (IMDG) : No regulado.

Designación oficial de transporte (IATA) : No regulado.

Designación oficial de transporte (ADN) : No regulado.

Designación oficial de transporte (RID) : No regulado.

14.3. Clase(s) de peligro para el transporte

ADR

Clase(s) de peligro para el transporte (ADR) : No regulado.

IMDG

Clase(s) de peligro para el transporte (IMDG) : No regulado.

IATA

Clase(s) de peligro para el transporte (IATA) : No regulado.

ADN

Clase(s) de peligro para el transporte (ADN) : No regulado.

RID

Clase(s) de peligro para el transporte (RID) : No regulado.

14.4. Grupo de embalaje

Grupo de embalaje (ADR) : No regulado.

Grupo de embalaje (IMDG) : No regulado.

Grupo de embalaje (IATA) : No regulado.

Grupo de embalaje (ADN) : No regulado.

Grupo de embalaje (RID) : No regulado.

14.5. Peligros para el medio ambiente

Peligroso para el medio ambiente : No

Contaminante marino : No

Otros datos : No se dispone de información adicional

14.6. Precauciones particulares para los usuarios

Transporte por vía terrestre

No regulado.

Transporte marítimo

No regulado.

Transporte aéreo

No regulado.

Transporte por vía fluvial

No regulado.

Regular Soldering Flux Paste

Fichas de datos de seguridad

conforme al reglamento (UE) 2015/830

Transporte ferroviario

No regulado.

14.7. Transporte a granel con arreglo al anexo II del Convenio MARPOL y el Código IBC

No aplicable

SECCIÓN 15: Información reglamentaria

15.1. Reglamentación y legislación en materia de seguridad, salud y medio ambiente específicas para la sustancia o la mezcla

15.1.1. UE-Reglamentos

No contiene ninguna sustancia sujeta a las restricciones del Anexo XVII

No contiene ninguna sustancia incluida en la lista de sustancias candidatas de REACH

No contiene ninguna sustancia que figure en la lista del Anexo XIV de REACH

No contiene sustancias sujetas al REGLAMENTO (UE) N° 649/2012 DEL PARLAMENTO EUROPEO Y DEL CONSEJO de 4 de julio de 2012 relativo a la exportación e importación de productos químicos peligrosos.

Las sustancias no están sujetas al Reglamento (CE) n° 850/2004 del Parlamento Europeo y del Consejo, de 29 de abril de 2004, sobre contaminantes orgánicos persistentes y por la que se modifica la Directiva 79/117 / CEE.

Contenido de COV : 0 %

15.1.2. Reglamentos nacionales

No se dispone de más información

15.2. Evaluación de la seguridad química

No se dispone de más información

SECCIÓN 16: Información adicional

Indicación de modificaciones:

Clasificado. Información reglamentaria.

Abreviaturas y acrónimos:

	ACGIH (American Conference of Government Industrial Hygienists)
	ATE: Estimación de Toxicidad Aguda
	CAS (Chemical Abstracts Service) number.
	CLP: Clasificación, Etiquetado, Embalaje.
	CE50: Concentración ambiental asociado con una respuesta en un 50% de la población de prueba.
	GHS: Sistema Globalmente Armonizado (de Clasificación y Etiquetado de Productos Químicos).
	LD50: Dosis letal para el 50% de la población de prueba
	OSHA: Occupational Safety & Health Administration
	PBT: persistentes, bioacumulativas, Tóxico
	PNEC: Prevista Sin Efecto Nivel
	STEL: Límites de Exposición a Corto Plazo
	TSCA: Toxic Substances Control Act
	TWA: Tiempo Peso Promedio

Fuentes de los datos : ACGIH 2000. Canadian Centre for Occupational Health and Safety. Accessed at: http://www.ccohs.ca/oshanswers/legisl/whmis_classifi.html. ESIS (European chemical Substances Information System; accessed at: <http://esis.jrc.ec.europa.eu/index.php?PGM=cla>. European Chemicals Agency (ECHA) Registered Substances list. Accessed at <http://echa.europa.eu/>. Krister Forsberg and S.Z. Mansdorf, "Quick Selection Guide to Chemical Protective Clothing", Fifth Edition. National Fire Protection Association; Fire Protection Guide to Hazardous Materials; 10th edition. OSHA 29CFR 1910.1200 Hazard Communication Standard. REGLAMENTO (CE) N° 1272/2008 DEL PARLAMENTO EUROPEO Y DEL CONSEJO de 16 de diciembre de 2008 sobre clasificación, etiquetado y envasado de sustancias y mezclas, y por el que se modifican y derogan las Directivas 67/548/CEE y 1999/45/CE y se modifica el Reglamento (CE) N° 1907/2006. TSCA Chemical Substance Inventory. Accessed at <http://www.epa.gov/oppt/existingchemicals/pubs/tscainventory/howto.html>.

Otros datos : Ninguno(a).

Texto íntegro de las frases H y EUH:

Acute Tox. 4 (Oral)	Toxicidad aguda (oral), categoría 4
---------------------	-------------------------------------

Regular Soldering Flux Paste

Fichas de datos de seguridad

conforme al reglamento (UE) 2015/830

Aquatic Acute 1	Peligroso para el medio ambiente acuático — Peligro agudo, categoría 1
Aquatic Chronic 1	Peligroso para el medio ambiente acuático — Peligro crónico, categoría 1
Aquatic Chronic 3	Peligroso para el medio ambiente acuático — Peligro crónico, categoría 3
Eye Irrit. 2	Lesiones oculares graves o irritación ocular, categoría 2
Skin Corr. 1A	Irritación o corrosión cutáneas, categoría 1A
Skin Corr. 1B	Irritación o corrosión cutáneas, categoría 1B
Skin Irrit. 2	Irritación o corrosión cutáneas, categoría 2
STOT RE 2	Toxicidad específica en determinados órganos — Exposiciones repetidas, categoría 2
STOT SE 3	Toxicidad específica en determinados órganos — Exposición única, categoría 3, irritación de las vías respiratorias
H302	Nocivo en caso de ingestión.
H314	Provoca quemaduras graves en la piel y lesiones oculares graves.
H315	Provoca irritación cutánea.
H319	Provoca irritación ocular grave.
H335	Puede irritar las vías respiratorias.
H373	Puede provocar daños en los órganos tras exposiciones prolongadas o repetidas.
H400	Muy tóxico para los organismos acuáticos.
H410	Muy tóxico para los organismos acuáticos, con efectos nocivos duraderos.
H412	Nocivo para los organismos acuáticos, con efectos nocivos duraderos.

Clasificación y procedimiento utilizados para determinar la clasificación de las mezclas de conformidad con el Reglamento (CE) 1272/2008 [CLP]:

Aquatic Chronic 3	H412	Método de cálculo
-------------------	------	-------------------

SDS Prepared by: The Redstone Group
6077 Frantz Rd.
Suite 206
Dublin, OH USA 43017
+1.614.923.7472
www.redstonegrp.com

Esta información se basa en nuestro conocimiento actual y tiene como finalidad describir el producto para la tutela de la salud, seguridad y medio ambiente. Por lo tanto, no debe ser interpretada como garantía de ninguna característica específica del producto