



## WELDING MIG 131 MULTI

### VENTAJAS

- Equipo electrónico para soldadura por arco con hilo tubular con núcleo fundente (FCAW), también conocida como Flux Core, sin necesidad de gas, TIG LIFT ARC y electrodo recubierto.
- Diámetro Máximo del electrodo de tungsteno TIG: 2.0 mm
- Sólida construcción superando ampliamente las especificaciones europeas 2011/65/EU, 2014/35/EU, 2014/30/EU y EN 60974.
- Tensión en vacío = 60Vdc
- Ligero y compacto, con capacidad para bobinas de 1Kg.
- Fácil de regular: Controles analógicos clásicos para ajuste de precisión de corriente, tensión y velocidad de hilo.
- Apto para uso con generadores, tolerancia para uso como MIG/TIG +/-15%. Tolerancia para uso como MMA = AC 210V - 264V
- Regulación de voltaje para controlar el grado de penetración de la soldadura.
- Mango de transporte ergonómico.



## FLUX CORE: Hilo hueco sin gas



\_DATA SHEET

Intensidad (A, X=30%)	20 - 120 A
Hilo	0.9 mm
Bobina	0.45 - 1 kg
Electrodo	1.6 - 3.2 mm
Peso	4.9 kg
Alimentación	230 V
Uso con generador	2.5 - 5 KVA
Dimensiones	31.5 x 25.5 x 13.5 mm
Bornas DINSE	ø 3/8" (10 - 25)

### DOTACIÓN STANDARD

- Cable de alimentación / 2m x 1.5 mm<sup>2</sup>
- Cable de masa con pinza / 1.5m x 10 mm<sup>2</sup>
- Cable de electrodo con pinza / 2.5 m x 10 mm<sup>2</sup>
- Devanadora interna de hasta 1kg
- Antorcha

